

1015

FRESA SAGOMATA PROFILO SEMPLICE PROFILE CUTTERS FOR SIMPLE PROFILES



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per realizzare profili sagomati su disegno
For cutting profiles made on customer specifications.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie, scorniatrici, profilatrici etc.
Spindle moulders, moulders, double-end tenoner, etc.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Foro "d" da 30 a 50 mm - Con taglienti diritti o assialmente inclinati in base ai profili richiesto HM per legni abrasivi, incollati, esotici, MDF e truciolari • HSS per legni teneri e non incollati • Profondità di sagoma "P" Max 5 mm
Bore "d" from 30 to 50 mm • Designed with straight or shear cutting angles according to the profile HM for abrasive glued and hard woods, MDF or particleboard • HSS for soft woods not glued • Max depth of profile "P" = 5 mm.

HW-HS**Z=4****MAN**Avanzamento manuale
Manual feed**MEC**Avanzamento meccanico
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	Cod. Prezzo Price Code	Codice Code	D D	B B	Cod. Prezzo Price Code	Codice Code	D D	B B	Cod. Prezzo Price Code
1015.100.010	100	10	L18	1015.140.010	140	10	M19	1015.180.010	180	10	G20
1015.100.020	100	20	H19	1015.140.020	140	20	F20	1015.180.020	180	20	C21
1015.100.030	100	30	F20	1015.140.030	140	30	C21	1015.180.030	180	30	M21
1015.100.040	100	40	D21	1015.140.040	140	40	B22	1015.180.040	180	40	L22
1015.100.050	100	50	E22	1015.140.050	140	50	B23	1015.180.050	180	50	L23
1015.100.060	100	60	F23	1015.140.060	140	60	B24	1015.180.060	180	60	G24
1015.100.070	100	70	E24	1015.140.070	140	70	M24	1015.180.070	180	70	F25
1015.100.080	100	80	M24	1015.140.080	140	80	F25	1015.180.080	180	80	A26
1015.100.090	100	90	F25	1015.140.090	140	90	A26	1015.180.090	180	90	F26
1015.100.100	100	100	A26	1015.140.100	140	100	F26	1015.180.100	180	100	A27
1015.120.010	120	10	E19	1015.160.010	160	10	D20	1015.200.010	200	10	A21
1015.120.020	120	20	B20	1015.160.020	160	20	M20	1015.200.020	200	20	G21
1015.120.030	120	30	L20	1015.160.030	160	30	G21	1015.200.030	200	30	D22
1015.120.040	120	40	H21	1015.160.040	160	40	E22	1015.200.040	200	40	B23
1015.120.050	120	50	L22	1015.160.050	160	50	F23	1015.200.050	200	50	A24
1015.120.060	120	60	L23	1015.160.060	160	60	D24	1015.200.060	200	60	M24
1015.120.070	120	70	H24	1015.160.070	160	70	C25	1015.200.070	200	70	H25
1015.120.080	120	80	C25	1015.160.080	160	80	H25	1015.200.080	200	80	D26
1015.120.090	120	90	H25	1015.160.090	160	90	D26	1015.200.090	200	90	L26
1015.120.100	120	100	D26	1015.160.100	160	100	L26	1015.200.100	200	100	D27

FRESE Z=3 sconto 10% art. 1010/Cutters Z=3 discount 10% art. 1010

FRESE Z=6 aumento 20% art. 1020/Cutters Z=6 increase 20% art. 1020

