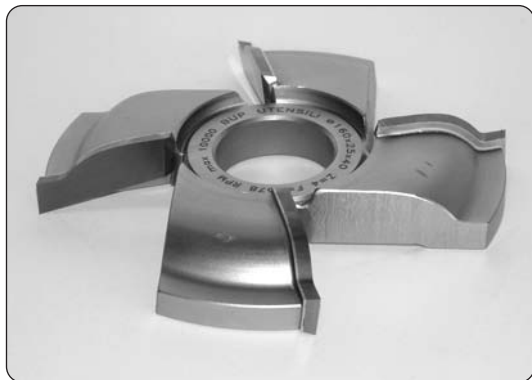




HW-HS

Z=4

MAN

Avanzamento manuale
Manual feed

MEC

Avanzamento meccanico
Mechanical feed**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Fresa sagomata per la profilatura di pannelli per antine in legno
For profiling of kitchen doors panel.

MACCHINA/MACHINE:

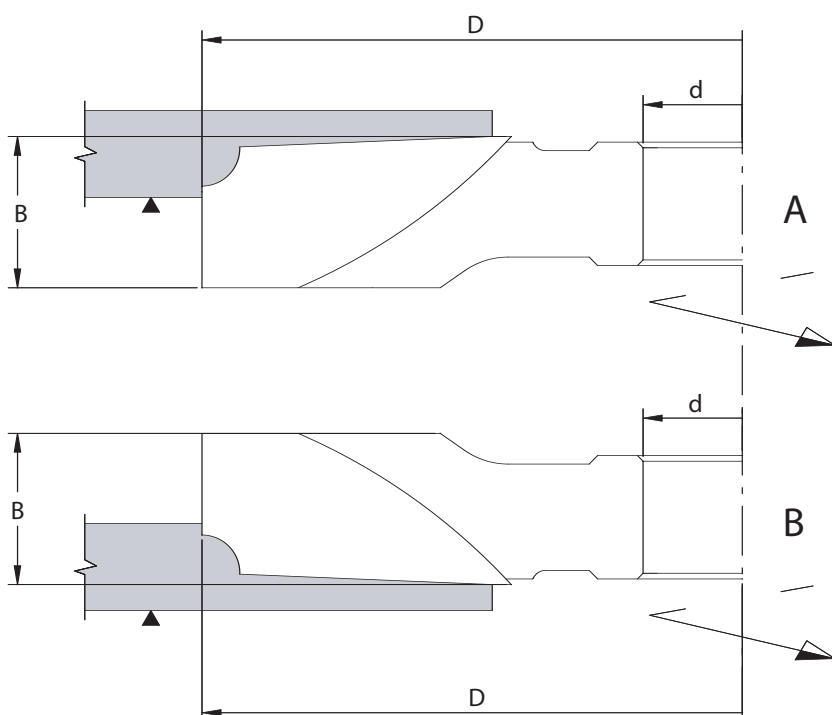
Toupie e squadratrici automatiche
Spindle shapers and automatic double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con tagli assialmente inclinati per ottima finitura del pezzo • Regolazione con anelli per lavorazione di diversi spessori di legno • HW per legni abrasivi, incollati, esotici, MDF e truciolari • HSS per legni teneri e non incollati • Nelle indicazioni indicare sempre il senso di rotazione Dis. A /legno sopra - Dis. B /legno sotto.
Designed with shear cutting angle for very good finishing on the wood • Adjustable with spacers to work different thickness of wood • HW for abrasive glued and hard woods, MDF or particleboard • HSS for soft woods not glued • With the orders please indicate rotation Drawing A/ wood face down - Drawing B/ wood face up.

D. 160 - n. 5.200-8.800 min⁻¹D. 200 - n. 4.300-7.500 min⁻¹D. 180 - n. 4.700-8.100 min⁻¹D. 250 - n. 3.800-7.100 min⁻¹

Codice Code	D D	B B	Cod. Prezzo Price Code
1190.160.020	160	20	H22
1190.160.025	160	25	H23
1190.180.020	180	20	C23
1190.180.025	180	25	M23
1190.180.030	180	30	G24
1190.200.020	200	20	H23
1190.200.025	200	25	D24
1190.200.030	200	30	A25
1190.250.020	250	20	A25
1190.250.025	250	25	H25
1190.250.030	250	30	F26



ESEMPI PROFILI / PROFILE SAMPLE

