



**APPLICAZIONE/APPLICATION:**

Fresa sagomata per esecuzione di mezzi tondi.  
Nelle ordinazioni indicare sempre fig.1 o fig.2.  
*Profile cutter for half rounds.*

**MACCHINA/MACHINE:**

Toupie e scorniciatrici, squadratrici.  
*Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.*

**INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:**

Esecuzione con 4 taglienti paralleli all'asse • Foro "d" da 30 a 50 mm.  
*Designed with 4 straight cuts • Bore "d" from 30 to 50 mm.*

R. 5:7,5      n. 5.500-9.400 min<sup>-1</sup>  
R. 10:12,5    n. 4.800-8.200 min<sup>-1</sup>  
R. 15:20      n. 4.500-7.700 min<sup>-1</sup>

**HW** **Z=4** **MAN** Avanzamento manuale  
Manual feed  
**MEC** Avanzamento meccanico  
Mechanical feed

Codice Code	D D	B B	R R	H H	Cod. Prezzo Price Code
1350.140.020	140	20	5	10	M20
1350.140.022	140	22	6	12	D21
1350.140.025	140	25	7,5	15	G21
1350.140.035	140	35	10	20	G22
1350.140.040	140	40	12,5	25	B23
1350.140.045	140	45	15	30	H23
1350.140.055	140	55	20	40	C26

