

1475

FRESE PER CANALI GROOVING CUTTERS



HW **Z=6** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Fresa per esecuzione di canali / For grooving.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie e scorniatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 6 taglienti diritti • Foro "d" da 30 a 50 mm

• Profondità canale "T": foro "d" 30 - T= max 40 mm, foro "d" 35 - T= max 38 mm,
foro "d" 40 - T= max 35 mm, foro "d" 50 - T= max 32 mm.

Designed with 6 straight cuts • Bore "d" from 30 to 50 mm

• Depth of groove "T": bore "d" 30 - T= max 40 mm, bore "d" 35 - T= max 38 mm,
bore "d" 40 - T= max 35 mm, bore "d" 50 - T= max 32 mm.

n. 5.500-8.000 min⁻¹

Codice Code	D D	B B	Cod. Prezzo Price Code
1475.140.004	140	4	L14
1475.140.005	140	5	C15
1475.140.006	140	6	E15
1475.140.008	140	8	H15
1475.140.010	140	10	M15
1475.140.012	140	12	D16
1475.140.014	140	14	F16
1475.140.016	140	16	M16
1475.140.018	140	18	F17
1475.140.020	140	20	M17

