

1570

FRESE PER INCASTRI REGOLABILI ADJUSTABLE GROOVING CUTTERS



HW **Z=4+4** **MAN** Avanzamento manuale
Manual feed
MEC Avanzamento meccanico
Mechanical feed

APPLICAZIONE/APPLICATION:

Fresa per esecuzione di canali con spessore regolabile mediante anelli
For grooves with adjustable thickness by spacers.

MACCHINA/MACHINE:

Toupie e scorniatrici, squadratrici
Spindle shapers, moulders and double-end tenoners.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4 taglienti, 4 incisori e limitatore di truciolo • Foro "d" da 30 a 40 mm

• Profondità canale "T": D. 140 - T= max 30 mm, D. 160 - T= max 35 mm,
D. 180 - T= max 45 mm, D. 200 - T= max 55 mm

Designed with 4 cuts, 4 spurs and chip limiter • Bore "d" from 30 to 40 mm

• Depth of groove "T": D. 140 - T= max 30 mm, D. 160 - T= max 35 mm,
D. 180 - T= max 45 mm, D. 200 - T= max 55 mm

D. 140:160 - n. 4.700-7.200 min⁻¹

D. 180:200 - n. 4.000-5.800 min⁻¹

Codice Code	D D	B B	Cod. Prezzo Price Code
1570.140.003	140	3:5,5	D19
1570.140.004	140	4:7,5	G19
1570.140.006	140	6:11,5	B20
1570.140.008	140	8:15,5	E20
1570.140.010	140	10:19,5	H20
1570.160.004	160	4:7,5	H20
1570.160.006	160	6:11,5	C21
1570.160.008	160	8:15,5	F21
1570.160.010	160	10:19,5	M21
1570.180.004	180	4:7,5	L21
1570.180.006	180	6:11,5	E22
1570.180.008	180	8:15,5	H22
1570.180.010	180	10:19,5	A23
1570.200.004	200	4:7,5	M22
1570.200.006	200	6:11,5	F23
1570.200.008	200	8:15,5	L23
1570.200.010	200	10:19,5	B24

Anelli distanziali a richiesta, vedi art. 8370

Spacers rings on request, see art. 8370

