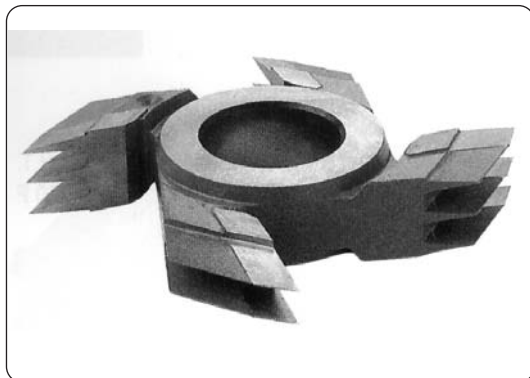


1735

FRESA PER GIUNZIONI TIPO "MINIZINKEN" MINIZINKEN FINGER JOINT CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Per fresare giunzioni lungo vena per la produzione di strutture portanti, pannelli e listelli su legni teneri e duri.

For cutting finger joints with the grain. For production of supporting construction parts and panels on soft and hard woods.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 4 taglienti diritti • In HS per legni teneri

• In HW per legni duri (art. 1740) aumento 15%.

Designed with 4 straight cuts • HS for soft wood

• *HW for hard wood (art. 1740) increase 15% .*

n. max 8.000 min⁻¹

HW-HS**Z=4****MEC**

Avanzamento meccanico
Mechanical feed

N°	Codice Code	D D	B B	P P	Cod. Prezzo Price Code
1	1735.160.000	160	26	4	A26
2	1735.160.001	160	28,6	10/10	H28
	1735.160.002	160	28,6	10/11	H28
3	1735.170.001*	170	28,6	15/15	D30
	1735.170.002*	170	28,6	15/16,5	D30
4	1735.180.001*	180	33	20/20	L31
	1735.180.002*	180	33	20/22	L31
5	1735.156.001	156	15	4	F20
6	1735.156.002	156	15	4	H18
7	1735.150.001	150	15	10	F20
8	1735.150.002	150	15	10	H18

*Si costruiscono solamente con taglienti HS/Manufactured only with HS theet

B=26 mm		B=28,6 mm		B=33 mm	
Legno max mm Wood max mm	nr.frese nr.of cutters	Legno max mm Wood max mm	nr.frese nr.of cutters	Legno max mm Wood max mm	nr.frese nr.of cutters
23	1	24	1	28	1
47	2	51	2	59	2
71	3	77	3	90	3
95	4	104	4	121	4
119	5	131	5	152	5
		157	6	183	6
		187	7	214	7
		210	8	245	8
		237	9	276	9
		264	10	307	10