

APPLICAZIONE/APPLICATION:

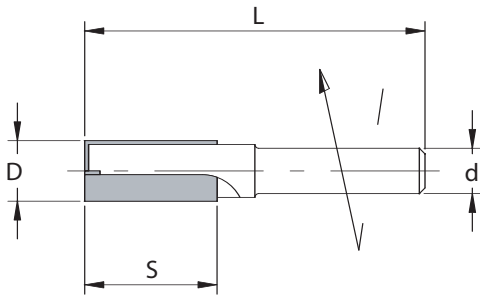
Esecuzione di fresature, incastri e canali.
Cutting and grooving router bit

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC, pantografi manuali/ *CNC router, manual routers.*

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con taglienti in HW integrale micrograno fino al d. 10. Oltre in HW riportato.
Con due taglienti diritti e taglio di testa per forare. Giri 16.000-30.000 min⁻¹.
Manufactured by micrograin solid carbide up to d. 10. From d. 12 made with brazed HW.
Produced with 2 straight cutting edges plus end cut for plunging.
RPM 16.000-30.000 min⁻¹.



HW

Z=2

Art. 4165 - d=9,5x20 mm

Codice Code	D D	S S	L L	Cod. Prezzo Price Code
4165.030.008 *	3	8	38	M04
4165.040.010 *	4	10	39	M04
4165.050.012 *	5	12	41	M04
4165.060.016 *	6	16	43	C05
4165.070.018 *	7	18	45	E05
4165.080.020 *	8	20	48	G05
4165.090.022 *	9	22	52	B06
4165.100.024 *	10	24	52	D06
4165.100.035 *	10	35	65	M06
4165.110.024	11	24	52	H06

Art. 4170 - d=12x20 mm

Codice Code	D D	S S	L L	Cod. Prezzo Price Code
4170.120.026	12	26	52	H06
4170.120.040 *	12	40	70	G11
4170.130.026	13	26	52	L06
4170.140.028	14	28	56	L06
4170.150.030	15	30	60	G07
4170.160.032	16	32	60	H07
4170.180.035	18	35	64	D08
4170.200.038	20	38	68	M08
4170.220.040	22	40	72	C09
4170.240.040	24	40	72	F09
4170.250.040	25	40	72	M09

* HW integrale/Solid carbide