

6138 - 6139

FRESA PANTOGRAFO FORA E CONTORNA ELICOIDALE MULTITAGLIENTI PLUNGING AND CUTTING MULTICUT DIAMOND ROUTER CUTTER



APPLICAZIONE/APPLICATION:

Forare e contornare pannelli in truciolare, MDF, HDF nobilitati e laminati.
Boring and sizing paper laminated chipboard and MDF panels.

MACCHINA/MACHINE:

Pantografo CNC/CNC router.

INFORMAZIONI TECNICHE/TECHNICAL INFORMATION:

Esecuzione con 3 taglienti a sviluppo elicoidale continuo.
Ideale per le lavorazioni ad alta velocità di avanzamento con ottimo scarico del truciolo. Vengono fornite con un attacco cilindrico d. 20x50.

N. max 24.000 min⁻¹.

Manufactured with 3 flutes with continuous spiral design. Suitable for high feed speed with a very good chip evacuation. Supplied with cylindrical shank d.20x50.

N. max 24.000 min⁻¹.

DP MEC

Codice Dx Rh Code	D D	L L	LT LT	Z Z	Cod. Prezzo Price Code	Codice Sx Lh Code	D D	L L	LT LT	Z Z	Cod.Prezzo Price Code
6138.020.025	20	25	85	3	D32	6139.020.025	20	25	85	3	L32
6138.020.030	20	30	95	3	M33	6139.020.030	20	30	95	3	C34
6138.020.040	20	40	105	3	A37	6139.020.040	20	40	105	3	E37
6138.022.025	22	25	85	3	D32	6139.022.025	22	25	85	3	L32
6138.022.030	22	30	95	3	M33	6139.022.030	22	30	95	3	C34
6138.022.040	22	40	105	3	A37	6139.022.040	22	40	105	3	E37
6138.025.025	25	25	105	3	D32	6139.025.025	25	25	105	3	L32
6138.025.030	25	30	110	3	M33	6139.025.030	25	30	110	3	C34
6138.025.035	25	35	115	3	H35	6139.025.035	25	35	115	3	A36
6138.025.040	25	40	117	3	A37	6139.025.040	25	40	117	3	E37
6138.025.045	25	45	122	3	B38	6139.025.045	25	45	122	3	D38
6138.025.050	25	50	127	3	L38	6139.025.050	25	50	127	3	A39
6138.025.055	25	55	132	3	G39	6139.025.055	25	55	132	3	L39
6138.025.060	25	60	137	3	D40	6139.025.060	25	60	137	3	F40
6138.025.065	25	65	142	3	A41	6139.025.065	25	65	142	3	B41

