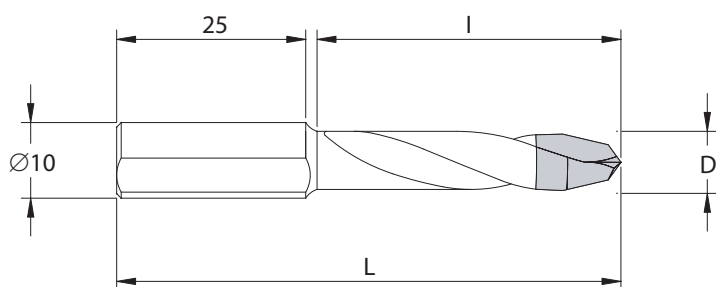


7082 - 7083

PUNTE COMPONENTI SPECIALI PER FORI PASSANTI SPECIAL THROUGH BORE HW DRILL BITS



GIRI/RPM:
4.000-8.000 min⁻¹

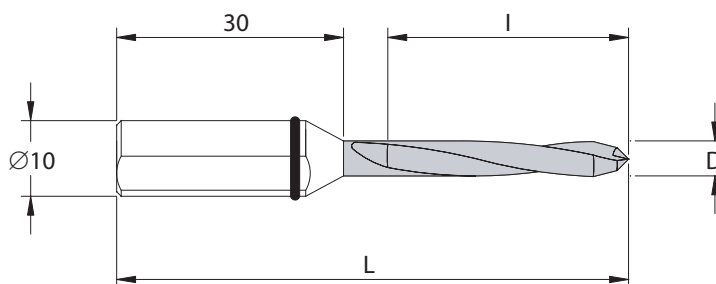
AVANZAMENTO/FEED SPEED:
1:6,5 mt/min

**Affilatura speciale con doppio angolo per ottenere un'ottima finitura del foro sia in entrata che in uscita dal pannello.
Special sharpening with double angle to obtain a very good finishing in both faces of the panel.**

Codice Dx Rh Code	Codice Sx Lh Code	D D	I I	L L	Cod. Prezzo Price Code
7082.050.070	7083.050.070	5	43	70	H05
7082.060.070	7083.060.070	6	43	70	M05
7082.080.070	7083.080.070	8	43	70	D06

7182 - 7183

PUNTE COMPONENTI SPECIALI PER FORI PASSANTI-HW INTEGRALE SOLID CARBIDE SPECIAL THROUGH BORE HW DRILL BITS



GIRI/RPM:
4.000-8.000 min⁻¹

AVANZAMENTO/FEED SPEED:
1:6,5 mt/min

HW INTEGRALE/SOLID CARBIDE

**Affilatura speciale con doppio angolo per ottenere un'ottima finitura del foro sia in entrata che in uscita dal pannello.
Special sharpening with double angle to obtain a very good finishing in both faces of the panel.**

Codice Dx Rh Code	Codice Sx Lh Code	D D	I I	L L	Cod. Prezzo Price Code
7182.050.070	7183.050.070	5	35	70	B08
7182.060.070	7183.060.070	6	35	70	D08
7182.080.070	7183.080.070	8	35	70	E09